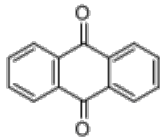




本PDF文件由 爱化学 ichemistry.cn 免费提供, 全部信息请点击[84-65-1](#), 若要查询其它化学品请登录[CAS号查询网](#)

如果您觉得本站对您的学习工作有帮助, 请与您的朋友一起分享:) [爱化学www.ichemistry.cn](#)

CAS Number:84-65-1 基本信息

中文名:	蒽醌
英文名:	Anthraquinone
别名:	9,10-Dioxoanthracene; 9,10-dihydro-9,10-dioxoanthracene; Hoelite; Morkit; Anthracenedione; 9,10-Anthraquinone
分子结构:	
分子式:	C ₁₄ H ₈ O ₂
分子量:	208.21
CAS登录号:	84-65-1
EINECS登录号:	201-549-0

物理化学性质

熔点:	284-286°C
沸点:	379-381°C
水溶性:	<0.1G/100MLAT23°C
闪点:	185°C
密度:	1.438
性质描述:	该品为稍带淡黄色的单斜针状晶体。熔点为286°C (升华), 沸点376.8°C (377°C), 相对密度1.438 (4/4°C), 闪点 (闭杯) 185°C。易升华, 约450°C下分解。溶于 乙醇 、 乙醚 和 丙酮 , 不溶于 水 。不易被氧化, 能被溴化、硝化和碘化, 可燃, 低毒。

安全信息

安全说明:	S24: 避免接触皮肤。 S26: 万一接触眼睛, 立即使用大量清水冲洗并送医诊治。 S37/39: 使用合适的手套和防护眼镜或者面罩。
危险品标:	 Xi: 刺激性物质
危险类别码:	R43: 皮肤接触会产生过敏反应。 R36/37/38: 对眼睛、呼吸道和皮肤有刺激作用。

CAS#84-65-1化学试剂供应商 (点击生产商链接可查看价格)

 百灵威科技有限公司 专业从事84-65-1及其他化工产品的生产销售 400-666-7788

 阿法埃莎(Alfa Aesar) 蒽醌专业生产商、供应商, 技术力量雄厚 800-810-6000/400-610-6006
深圳迈瑞尔化学技术有限公司(代理ABCR) 长期供应C14H8O2等化学试剂, 欢迎垂询报价 0755-86170099
萨恩化学技术(上海)有限公司 生产销售Anthraquinone等化学产品, 欢迎订购 021-58432009
阿达玛斯试剂 是以9,10-Dioxoanthracene为主的化工企业, 实力雄厚 400-111-6333
 Acros Organics 本公司长期提供9,10-dihydro-9,10-dioxoanthracene等化工产品 +32 14/57. 52. 11
阿凡达化学 是Hoelite等化学品的生产制造商 400-615-9918
 Sigma-Aldrich 专业生产和销售Morkit, 值得信赖 800-736-3690
 生工生物(上海)有限公司 专业从事Anthracenedione及其他化工产品的生产销售 800-820-1016 / 400-821-0268
衢州明锋化工有限公司 9,10-Anthraquinone专业生产商、供应商, 技术力量雄厚 0570-3062502 3062289
将来试剂(上海)有限公司 长期供应84-65-1等化学试剂, 欢迎垂询报价 021-61552785

供应商信息已更新且供应商的链接失效, 请登录爱化学 CAS No. 84-65-1 查看
若您在此化学品供应商, 请按照[化工产品收录](#)说明进行免费添加

其他信息

产品应用: [蒽醌](#)绝大部分用于染料方面, 但用作制纸浆的蒸解助剂的用量已在迅速增加。(1) 用于染料的生产以[蒽醌](#)为原料, 经磺化、[氯化](#)、硝化等, 可得到范围很广的染料中间体, 用于生产蒽醌系分散染料、[酸性](#)染料、还原染料; 反应染料等, 形成色谱全; 性能好的染料类别。据统计, 蒽醌染料有四百多个品种, 在合成染料领域中占有很重要的地位。(2) 用作造纸制浆蒸煮剂在碱法蒸煮液中只需加入少量蒽醌, 即可加快脱木素的速度, 缩短蒸煮时间, 提高纸浆得率, 减少废液负荷。目前使用蒽醌添加剂的造纸厂越来越多。蒽醌作为蒸煮添加剂的消费量增长得很快。蒽醌还有其

生产方法及其他: 在第一次世界大战前, 蒽醌产量很小, 仅有以[重铬酸钠](#)将蒽氧化为蒽醌的一种生产方法。20世纪40年代发展了蒽的气相催化氧化法。目前, 在美国广泛采用[苯](#)酐法。近年来, 又发展了蒽醌法和[苯乙炔](#)法。1. 蒽气相催化氧化法蒽氧化法是以精蒽为原料, 以空气作氧化剂, 五氧化二钒为催化剂, 进行气相催化氧化, 反应器有固定床和[硫化](#)床两种类型。我国蒽醌生产厂大多采用固定床反应器, 用含量大于90的精蒽, 熔化后用300℃左右的热空气以1560立方米、h的流速带出汽化精蒽, 在热风管道中混合后通过固定床催化氧化的列管反应器, 总收率达80-85。原料消耗定额: 精蒽(90) 1260kg/t。氧化蒽醌所用原料精蒽来自煤焦油蒸馏, 不含无机离子。氧化蒽醌的生产过程中, 主要采用蒸馏和气相催化氧化, 没有废水废气产生, 不会产生氯离子、[硫酸](#)根离子和[铁](#)离子等, 所以氧化蒽醌在用作高档染料方面具有竞争优势。其缺点是原料精蒽受煤焦油产品的制约。2. 苯酐法以苯酐、苯为原料, 以三[氯化铝](#)为催化剂, 进行付-克(Friedel-Crafts)反应, 然后用[浓硫酸](#)脱水生成蒽醌。苯酐法又分为溶剂法; 球磨法和气相缩合法。我国大多采用溶剂法, 即以过量的苯为溶剂。此法原料易得, 可以从石油做起, 具有反应温度低; 设备简单; 副反应少等优点。缺点是污染严重, 三氯化[铝](#)废酸水不易处理, 而且生产成本低。我国合成蒽醌均采用苯酐法。原料消耗定额: 苯酐768kg/t; 纯苯700kg/t; 硫酸(98) 1364kg/t; 三氯化铝1554kg/t; 发烟硫酸1000kg/t。3. 蒽醌法以蒽醌和[丁二烯](#)为原料, 以[氯化亚铜](#)为催化剂, 进行缩合反应; 脱氢后得蒽醌。由于石油化工的飞速发展, 提供了此法所用的大量原料丁二烯和蒽醌。该法具有消耗低; 三废少等优点, 在日本和美国蒽醌法已达到相当规模, 有发展前途。日本川崎公司使用此法生产。我国科研部门进行过大量研究, 虽然小试; 中式均已成功, 但未工业化生产。该法的缺点是蒽醌和丁二烯本身价格较高, 目前, 由于反应动力学研究不够, 催化剂性能不佳, 经常出现床层飞温烧床, 操作弹性小。4. 苯[乙炔](#)法由苯乙炔先进行二聚反应, 然后氧化成[邻苯](#)酰基[苯甲酸](#), 再环合成蒽醌。该方法的优点是原料易得, 没有苯酐法的铝盐废水引起的公害问题, 产品成本较低。但反应条件较苛刻, 技术复杂, 设备要求高, 是德国BASF研究的新成果, 但目前还未放大到工业生产规模。此外, 日本三井化学公司获得了以[甲苯](#)为原料制备蒽醌的专利。由于工艺简单、原料便宜, 引起了人们的关注。

相关化学品信息

[84787-74-6](#) [84-49-1](#) [84635-58-5](#) [药用硫璃菜萃出物](#) [84560-13-4](#) [84522-14-5](#) [84962-98-1](#) [84255-06-1](#) [84484-01-5](#) [846032-36-8](#) [848580-46-1](#) [84394-97-8](#) [\(S\)-\(-\)-2-\(α-甲基苯胺\)-5-硝基吡啶](#) [2-\(烯丙氧基甲基\)-18-冠-6-醚](#) [842140-32-3](#) 457

生成时间2014-3-1 16:49:08